

模具監視器安裝實例 鏡頭黑件塑膠射出

輝榮創研有限公司

新竹縣竹北市科大一路282號

03-6573830 / 03-6573834

websales@huirong.com.tw



HuiRong

輝榮創研有限公司

頂針突出異常檢測



- 檢測項目：
 - 塑膠射出頂針突出異常檢測
 - 檢測範圍：170*150mm
 - 最小異常檢出：3mm以上
- 安裝目的：
 - 頂針頂出後有未復位的情況，合模後會造成頂針受損
 - 射出後殘料會殘留在模具上
 - 射出後有成品有缺料的問題



HuiRong

輝榮創研有限公司

頂針突出異常檢測



- 產品特色對應：
 - 600萬畫素超高解析達成客戶檢出條件
 - 使用IR光源及IR鏡頭濾鏡，避免環境光影響檢測
 - 客製化通訊搭配可分別對應機台手臂
- 欲獲取更多資訊：
- websales@huirong.com.tw



HuiRong

輝榮創研有限公司