

噴嘴孔徑量測

輝榮創研有限公司

新竹縣竹北市科大一路282號

03-6573830 / 03-6573834

websales@huirong.com.tw

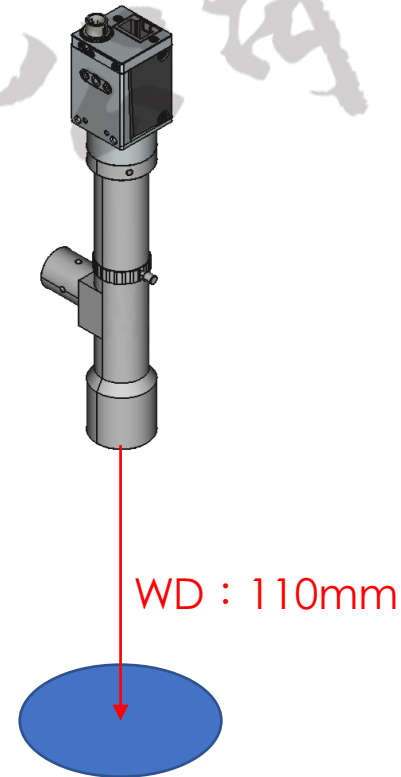


輝榮創研有限公司

測試環境

硬體配置

- 相機：
 - 晶片型號：IMX264
 - 快門類型：Global Shutter
 - 震動盤送料檢測(動態拍攝)需要全局快門
 - 取像時間：166ms
- 鏡頭：HRH10-100CT-G
 - 工作距離：110mm
 - 視野大小：8.4 x 7.1mm
- 光源：特殊光場設計，創造量測最精準的光場
 - 本次需要測試兩種光源並確認其量測誤差
 - 聯繫我們獲得更多資訊 websales@huirong.com.tw
- 軟體：優化計算使量測更快更準



HuiRong

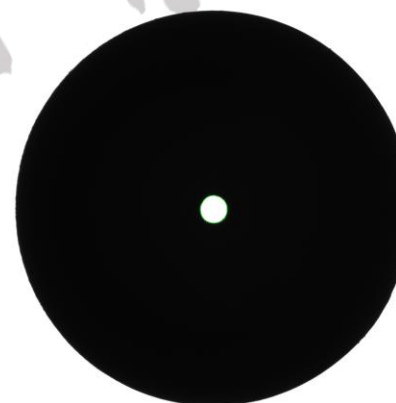
輝榮創研有限公司

實際量測結果

A光源



B光源



HuiRong

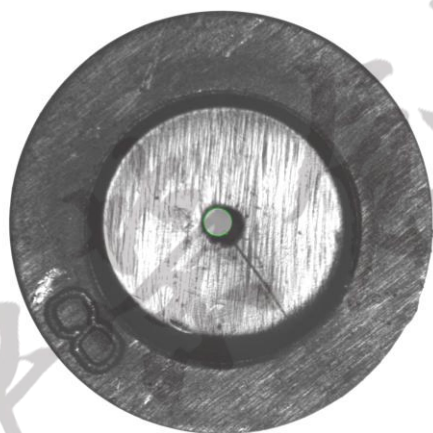
輝榮創研有限公司

實際量測結果

A光源

半徑：43.97px * 3.45 um/px = 151.69 um

直徑：151.69um * 2 = 303.38 um = 0.30 mm



Pass/Fail: **Passed**

Filter

Feature	Maximum	Actual	
% Out of Tolerance:	90	33.33	☒ Enable Smoothing Filter
☐ Roundness Error	Infinity	41.52851	
Fitting Error:	Infinity		

Tolerances

Feature		Minus	Nominal	Plus	Actual
☐ Bounding Circle		Infinity	0	Infinity	0
☐ Inscribed Circle		Infinity	0	Infinity	0
☐ Radius	Inner:	Infinity	0	Infinity	0
	Outer:	Infinity	0	Infinity	43.97421



HuiRong

輝榮創研有限公司

實際量測結果

B光源

半徑：44.11px * 3.45 um/px = 152.17 um

直徑：152.17um * 2 = 304.34 um = 0.30 mm



Pass/Fail: Passed

Filter

Feature	Maximum	Actual	
% Out of Tolerance:	90	0	☒ Enable Smoothing Filter
☐ Roundness Error	Infinity	2.723482	
Fitting Error:	Infinity		

Tolerances

Feature		Minus	Nominal	Plus	Actual
☐ Bounding Circle		Infinity	0	Infinity	0
☐ Inscribed Circle		Infinity	0	Infinity	0
☐ Radius	Inner:	Infinity	0	Infinity	0
	Outer:	Infinity	0	Infinity	44.11396



HuiRong

輝榮創研有限公司